

ZAAWANSOWANE PLANOWANIE JAKOŚCI(APQP) + ZATWIERDZANIE WYROBU I PROCESU (PPAP)

CZAS TRWANIA SZKOLENIA – 2 dni (16 godzin szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)

PROGRAM SZKOLENIA

MODUŁ I - APQP

1. Informacje wstępne
2. Wytyczne do zarządzania projektami/Cykl życia projektu
3. Powiązanie APQP, PPAP z IATF 16949:2016 ze szczególnym zwróceniem uwagi na nowe wymagania
4. Etapy procesu APQP
5. Organizowanie zespołu
6. Zasady komunikowania się
 - Planowanie
 - Projektowanie i Rozwój Produktu (Faza prototypowa).
 - Projektowanie i Rozwój Procesu (Faza przed - seryjna: FlowChart, PFMEA, Plan kontroli, Pre - serii).
 - Zatwierdzenie produktu i procesu
 - Ocena zwrotna i działania korygujące
 - Spójność dokumentacyjna projektu, czyli trylogia APQP, Process Flow Chart, analiza ryzyka PFMEA oraz Plan Nadzoru.
 - Obieg dokumentacji
 - Kolejność przygotowywania dokumentów
 - Spójność dokumentacji projektowej – trylogii

MODUŁ II - PPAP

1. Informacje wstępne
2. Wytyczne do zarządzania projektami/ Cykl życia projektu
3. Powiązanie APQP, PPAP z IATF 16949:2016 ze szczególnym zwróceniem uwagi na nowe wymagania
4. Proces zatwierdzania części do produkcji wg PPAP
 - Cel procedury PPAP
 - PPAP, a wdrażanie projektów w motoryzacji wg APQP
 - Przebieg procedury PPAP
 - Poziomy przedłożenia
 - Zdarzenia inicjujące procedurę
 - Zatwierdzenie procesu/ walidacja
 - Omówienie formularzy/ dokumentów związanych z PPAP
 - Wymagania odnośnie archiwizacji
 - Porównanie wymagań niemieckiego przemysłu motoryzacyjnego VDA 2 rev. 5, z AIAG PPAP edycja 4

METODYKA SZKOLENIA

- mini wykład (prezentacja)
- case study
- dyskusja
- Praca indywidualna