

CP - CONTROL PLAN (PLANY KONTROLI)

Szkolenie przygotowuje Uczestników do budowania planów kontroli. Zaprezentowane zostaną relacje pomiędzy planami kontroli, a SPC, MSA, FMEA i instrukcjami pracy. Uczestnicy nauczą się nie tylko tworzyć plany kontroli, ale także weryfikować skuteczność prowadzonych zgodnie z nimi kontroli. Pozną też najważniejsze metody związane z planowaniem kontroli.

CZAS TRWANIA SZKOLENIA: 2 dni (16 godzin szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)

ADRESACI SZKOLENIA

- pracownicy działów jakości
- osoby odpowiedzialne za proces (kierownicy produkcji, inżynierowie procesu, technolodzy)
- osoby odpowiedzialne za wdrażanie nowych wyrobów (liderzy zespołów, inżynierowie produktu, itp.)
- pracownicy działów jakości (inspektorzy, kontrolerzy)

METODYKA SZKOLENIA

- wykład
- ćwiczenia (praca w podgrupach, burza mózgów – dyskusja)
- studium przypadku (casestudies)

KORZYŚCI ZE SZKOLENIA

- zdobycie informacji pozwalających na samodzielne opracowywanie i zarządzanie planami kontroli
- możliwość modyfikacji stosowanych procedur w oparciu o sprawdzone podejście stosowane przez praktyków
- poznanie dobrej praktyki w zakresie korzystania z planów kontroli

PROGRAM SZKOLENIA

- Cel stosowania planów kontroli
- Plany kontroli a wymagania specyfikacji IATF 16949
- Wytyczne zawarte w podręczniku „APQP/CP” dotyczące budowy planów kontroli
- Tworzenie planu kontroli
- Elementy planu kontroli
- Wyznaczanie charakterystyk dopomiarów
- Określanie częstotliwości pomiarów
- Charakterystyki specjalne w planie kontroli
- Powiązanie planów kontroli z innymi elementami systemu zarządzania jakością w organizacji (flow-chart, FMEA, SPC, MSA)
- Nadzorowanie planów kontroli (przegląd i aktualizacja)
- Opracowywanie Planu Kontroli dla wybranego wyrobu / procesu – praca zespołowa (wg propozycji Uczestników).

Ćwiczenia praktyczne oparte na rzeczywistych przykładach