

CQI 12 OCENA PROCESU NANOSZENIA POWŁOK – WYMAGANIA WG AIAG

CZAS TRWANIA SZKOLENIA – 2 dni (16 godzin szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)

CELE SZKOLENIA

- Zdobyć podstawowej wiedzy nt. zarządzania i oceny systemu powlekania
- Przekazanie informacji na temat rodziny standardu AIAG dla poszczególnych procesów
- Uzyskanie zrozumienia w obszarze powiązań CQI12 z normą IATF 16949:2016 w odniesieniu do zasad audytowania
- Uzyskanie informacji odnośnie CQI12, a zarządzaniem specyficznymi wymaganiami klienta w odniesieniu do procesów specjalnych
- Zdobyć wiedzy na temat planowania, realizacji i raportowania wg normy 19011:2018
- Uzyskanie świadomości odnośnie systemu nanoszenia powłok zgodnie z wymogami CQI12
- Zdobyć wiedzy odnośnie poziomu i rodzajów kontroli procesu
- Uzyskanie świadomości, co do korzyści wynikających z CQI i wpływu na stabilizację i zdolność procesu
- Zwiększenie motywacji do poszerzania wiedzy zdobytej podczas szkolenia

KORZYŚCI ZE SZKOLENIA

Pogłębienie wiedzy z zakresu

- Jak zarządzać specyficznymi wymaganiami klienta
- Jak tworzyć matryce CSR, diagram przebiegu procesu, diagram żółwia
- Jaki jest podział normy CQI12 (katalog pytań, jobaudit, tabele dla poszczególnych procesów powlekania)
- W jaki sposób zarządzać systemem nakładania powłok
- Jakie kwalifikacje powinien posiadać auditor
- Jakie są wymagania wynikające z normy 19011:2018
- Jakie są główne zagadnienia normy CQI12

PROGRAM SZKOLENIA

1. Norma CQI12 w świetle specyficznych wymagań klienta oraz IATF16949:2016
2. Matryca CSR, diagram przebiegu procesu, diagram żółwia
3. Omówienie grupy norm CQI ze szczególnym uwzględnieniem CQI12 (sekcja 1-2, sekcja 3, tabele A-J)
4. Podstawy zarządzania i oceny systemu nanoszenia powłok
5. Kwalifikacje audytorów
6. Audyt – planowanie, realizacja i raportowanie (wymagania normy 19011:2018)
7. Główne zagadnienia CQI12:
 - Odpowiedzialność kierownictwa i planowanie jakości
 - Matryca odpowiedzialności
 - Diagram przebiegu procesu
 - FMEA i plan kontroli dla procesów specjalnych
 - Składowanie wyrobów, transport
 - Wymagania dotyczące wyposażenia i oprzyrządowania
 - Zarządzanie przyrządami pomiarowym

- Częstotliwość kontroli procesu (kontrola lotna, kontrola końcowa)
- statystyczne sterowanie (SPC) dla procesów specjalnych
- JobAudit–krzyżowy audyt wyrobu

8. Omówienie poszczególnych tabel i procesów (A-I), między innymi:

- Przygotowanie powierzchni z fosforanowaniem
- Nakładanie powłoki metodą kataforezy
- Proces nakładania powłoki proszkowej
- Malowanie proszkowe, natryskowe, zanurzeniowe

WARSZTATY

- Budowanie diagramu żółwia dla procesu zarządzania CSRam w organizacji
- Tworzenie matrycy i diagramu przebiegu procesu dla CSRów
- Sporządzanie diagramu przebiegu dla procesów
- Mapowanie ról i odpowiedzialności
- Przeprowadzenie analizy powierzchni na przykładzie przygotowanym przez trenera