

METROLOGIA DŁUGOŚCI I KĄTA

CZAS TRWANIA SZKOLENIA - 2 dni (16h szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)

CELE SZKOLENIA

Szkolenie, po którym uczestnicy nabywają podstawowe kwalifikacje z zakresu metrologii ogólnej, nabędą minimalne umiejętności do wykonania podstawowych pomiarów liniowych i kątowych oraz podstawy teoretyczne zapisywania wyników, tolerowania wymiarów i budowy przyrządów pomiarowych do pomiarów geometrii (długości kąta). Uczestnicy nabędą umiejętności nadzoru nad przyrządami pomiarowymi i umiejętności rozwiązywania problemów w zakresie metrologii w przemyśle.

PROGRAM SZKOLENIA

1. Powitanie uczestników
2. Omówienie celów i zakresu szkolenia
3. Wprowadzenie do terminologii stosowanej w metrologii i jakości – Słownik VIM, normy PN-EN ISO 10012, PN-EN ISO 14253-1
4. Dokładność i precyzja pomiarów
5. Podstawy wyrażania i zapisywania wyników pomiarów, obliczania błędów oraz wyznaczania niepewności
6. Czytanie rysunków i specyfikacji. Tolerowanie wymiarów. Porównywanie wyników pomiarów z wymaganiami
7. Ocena i interpretacja wyników pomiarów
8. Podstawy organizacji pomieszczeń do pomiarów geometrii oraz doboru wyposażenia pomiarowego do zamierzonych celów
9. Zasady wykonywania pomiarów długości i kąta oraz odchyłek kształtu
10. Przedstawienie metod stosowanych przy pomiarach długości i kąta
11. Przedstawienie możliwości pomiarowych podstawowych przyrządów do pomiarów długości i kąta (suwmiarki, mikrometry, głębokościomierze, przymiary)
12. Prezentacja metod pomiarowych
13. Dyskusja, pytania uczestników