

PEŁNOMOCNIK PSB DO SPRAW BEZPIECZEŃSTWA WYROBU

CZAS TRWANIA SZKOLENIA - 1 dzień (8 godzin szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)

CELE SZKOLENIA

- I. Nabycie wiedzy i/ lub zwiększenie kompetencji w zakresie obowiązków Pełnomocnika ds. bezpieczeństwa wyrobu.
- II. Poznanie najważniejszych aspektów prawnych oraz metod służących zapewnieniu bezpieczeństwa wyrobu.
- III. Zdobycie wiedzy odnośnie specyficznych wymagań klienta grupy VW.
- IV. Szczegółowe zapoznanie się m.in. z kwalifikacjami, obowiązkami i odpowiedzialnością Pełnomocnika ds. bezpieczeństwa wyrobu.
- V. Pogłębienie wiedzy na temat metod i narzędzi jakościowych oraz ich praktyczne zastosowanie (lessons learned, FMEA etc.)

KORZYŚCI ZE SZKOLENIA

- Pogłębienie wiedzy z zakresu wymagań dotyczących bezpieczeństwa wyrobu oraz CSR VW
- Uwzględnienie wymagań klienta w łańcuchu dostaw – ustalenie zasad współpracy, osób kontaktowych, kanałów komunikacji etc.
- Sporządzenie niezbędnej dokumentacji, wykorzystując listy kontrolne, listy auditowe etc.
- Ugruntowanie wiedzy odnośnie FMEA, zarządzania ryzykiem, 5why
- Zgłębienie aspektów zarządzania charakterystykami specjalnymi

PROGRAM SZKOLENIA

1. Przybliżenie najważniejszych zagadnień przepisów dotyczących aspektów bezpieczeństwa i odpowiedzialności za produkt niebezpieczny obowiązujących w Polsce i Niemczech
2. Wymagania normy IATF 16949:2016 w zakresie bezpieczeństwa
3. Zadania i funkcja pełnomocnika wynikająca z wymagań VW (Formel Q Konkret, Formel Q Capability załącznik)
4. Proces zarządzania charakterystykami zgodnie z podręcznikiem VDA Charakterystyki specjalne
5. Umocowanie pełnomocnika w strukturach organizacji. Zdefiniowanie jego roli i kompetencji np.: przy wdrożeniu działań korygujących
6. Zasady określania częstotliwości przeprowadzanej kontroli, a także zadań do dalszych planów działań po weryfikacji w bieżącej produkcji
7. Klasyfikacja, planowanie i minimalizacja ryzyka związanego z wyrobem, FMEA, frontloading, charakterystyki bezpieczeństwa, lessons learned
8. Przeniesienie wymagań PSB w łańcuchu dostaw, wdrożenie, utrzymanie i komunikacja.

Warsztaty:

- Budowanie matrycy charakterystyk specjalnych.
- Karty lessons learned.
- Tworzenie programu auditu dla PSB na bazie LL.