

## PROCEDURY KONTROLI WYRYWKOWEJ METODĄ ALTERNATYWNA - AQL

**CZAS TRWANIA SZKOLENIA- 2 dni (16 godzin szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)**

### PROGRAM SZKOLENIA

1. Kontrola jakości – cel i zadania oraz rodzaje kontroli jakości
2. Miary jakości - kryteria obiektywne i subiektywne w kontroli jakości (PPM, DPMO, wadliwość, frakcja jednostek niezgodnych, liczba niezgodności na sto jednostek, Cp, Cpk, Pp, Ppk, Cpm, Cpmk, sigma-level)
3. Ogólna charakterystyka statystycznych planów odbiorczych, zestawienie norm z tego zakresu (normy serii ISO-PN 2859)
4. Terminy i definicje związane ze statystycznym planem odbiorczym (granica akceptowanej jakości (AQL), jakość odpowiadająca ryzyku odbiorcy (CRQ), jakość graniczna (LQ), średnia jakość po kontroli (AOQ), graniczna średnia jakość po kontroli (AOQL)
5. Procedura kontroli wyrywkowej metodą alternatywną w oparciu o granicę akceptowalnej jakości AQL stosowana podczas kontroli partii za partią, charakterystyka i omówienie normy PN-ISO 2859-1. Przykłady i ćwiczenia – praca z normą PN-ISO 2859-1
6. Procedura kontroli wyrywkowej metodą alternatywną w oparciu o jakość graniczną
7. LQ stosowana podczas kontroli partii izolowanych - charakterystyka i omówienia normy PN-ISO 2859-2. Przykłady i ćwiczenia – praca z normą PN-ISO 2859-2
8. Opracowanie i dokumentowanie wyniku kontroli
9. Identyfikacja i rozwiązywanie problemów jakościowych
10. Walidacja systemów pomiarowych w przypadku ocen alternatywnych
11. Wstęp do statystycznych planów odbiorczych w przypadku liczbowej oceny właściwości

### METODY SZKOLENIOWE

Szkolenie będzie miało charakter aktywny.

Zastosowane zostaną następujące formy prowadzenia warsztatu:

- prezentacja multimedialna,
- konwersacje,
- dyskusje,
- ćwiczenia.