

TPM+5S - PREWENCYJNE UTRZYMANIE RUCHU

CZAS TRWANIA SZKOLENIA – 2 DNI (16 godzin szkoleniowych, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut)

CELE SZKOLENIA

- Przedstawienie najważniejszych elementów systemu TPM (Total Productive Maintenance) i ich identyfikacja we własnym środowisku produkcyjnym.
- Przedstawienie narzędzi, które wspomagają identyfikację i eliminację strat związanych z obszarem Utrzymania Ruchu, oraz wdrożenie w ich wykorzystanie we własnej organizacji.
- Przedstawienie, związanych z koncepcją TPM, metod zwiększenia efektywności organizacji na wszystkich jej szczeblach i we wszystkich jej działach.
- Przedstawienie standardów dokumentacji niezbędnej we wprowadzeniu jak i utrzymaniu systemu TPM.
- Podczas szkolenia zwrócona zostanie szczególna uwaga na kluczowe punkty, od których zależy powodzenie wdrożenia TPM w organizacji.

KORZYŚCI ZE SZKOLENIA

- Zwiększenie wskaźników dostępności maszyn poprzez wzrost niezawodności, zmniejszenie liczby nieplanowanych zatrzymań i zmniejszenie liczby awarii.
- Zmniejszenie kosztów Utrzymania Ruchu dzięki zwiększeniu udziału czynności planowych i eliminowaniu sytuacji awaryjnych.
- Poprawa jakości produktów dzięki utrzymywaniu maszyn i urządzeń w stanie gwarantującym stabilność parametrów procesu produkcyjnego
- Zwiększenie elastyczności procesu produkcyjnego dzięki zmniejszeniu Minimalnej Ekonomicznej Partii Produkcyjnej (poprzez skrócenie czasu przezbrojeń)

PROGRAM SZKOLENIA

1. Czym jest TPM - historia zarządzania
2. Straty produktywności
 - Najczęstsze przyczyny strat oraz środków zaradczych - ćwiczenie
 - Opis najczęstszych przyczyn defektów maszyn i ich wpływ na produkcję
 - Poka-yoke w procesie produkcyjnym i działania maszyn
3. Określenie modelu TPM dla firmy
4. Autonomous Maintenance + 5S:
 - Program zaangażowania operatorów w obsługę maszyn
 - 7 Faz wdrożenia
 - Powiązanie Obsługi Autonomicznej z 5S - ćwiczenie
 - Standardy czyszczenia i konserwacji
5. Rola Działu Utrzymania Ruchu – PM
 - Kompleksowe zarządzanie parkiem maszynowym
 - System diagnostyki urządzeń – Predictive Maintenance
6. Wskaźniki efektywności TPM
7. Focused Improvement
 - Sposoby eliminacji Strat poprzez działania zespołów KAIZEN
 - Omówienie metod analizy problemów – RCFA
 - Maintenance Work flow System
 - SMED
8. Obliczanie współczynnika OEE dla wybranego urządzenia, parku maszynowego